



Un fabricant international de cosmétiques adapte son étiquetage aux normes GHS avec une solution d'impression d'étiquettes en nuage

Industrie: Cosmétique

Solution: La plateforme NiceLabel Enterprise

Enjeux:

- › Respect des normes GHS dans différents pays
- › Traduction en différentes langues
- › Sources de données disparates et dupliquées
- › Gestion de milliers d'étiquettes différentes
- › Architecture limitée

Solutions

- › Impression des étiquettes par poste via un explorateur
- › Hébergement en nuage et évolutivité
- › Gestion centralisée du cycle de vie des étiquettes
- › Création d'étiquette GHS

Résultat

- › Respect des normes GHS
- › Elimination des erreurs d'étiquetage
- › Diminution des frais
- › Meilleur contrôle et système plus souple
- › Division par mille du nombre d'étiquettes
- › Suppression des délais de traitement

Présentation

Notre client est un leader mondial dans la vente en direct de cosmétiques et produits de beauté avec plus de 10 milliards de dollars de revenus annuels. La société travaille dans plus de cent pays avec plus de 6 millions de points de vente et une gamme de produits qui s'étend des produits pour la peau, couleurs, parfum, à la mode et aux produits pour la maison.

Etiquetage existant

L'impression d'étiquettes se faisait sur chaque site. L'entreprise avait normalisé ses étiquettes avec un système tiers de création de fiches de données de sécurité (Safety Data Sheet SDS). L'impression se faisait sur imprimantes à transfert thermique et de nombreuses personnes pouvaient imprimer.

Objectifs

Le premier objectif était d'uniformiser l'étiquetage de toute la Société pour qu'il réponde aux normes GHS de classification et d'étiquetage des produits chimiques.

Enjeux

« La gestion de notre étiquetage croissant et évoluant constamment était devenue trop complexe. Il fallait simplifier les processus tout en répondant aux normes GHS. »

LE GESTIONNAIRE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

Mise aux normes GHS

Ghs (Système Général Harmonisé) est un système international créé par les Nations Unies. Il oblige les fabricants, importateurs, producteurs, distributeurs de substances pures et mélanges chimiques à respecter cette norme à partir du 1er juin 2015. Le but de ce système est d'unifier les renseignements sur les produits dangereux et de remplacer les réglementations de chaque pays par des critères de classification des produits à risques, un étiquetage normalisé identique et des fiches de données de sécurité (SDS)

Au cours de la fabrication des cosmétiques, l'entreprise utilise en même temps des produits chimiques dangereux ou non. De nombreux pays, organismes de réglementations et agences avec lesquels la société travaille ont déjà déployé des systèmes concernant l'un ou l'autre point de la norme GHS. Mais ces systèmes ne sont pas tous compatibles, ce qui oblige l'entreprise à conserver quantité d'étiquettes différentes pour répondre aux nombreuses réglementations des agences américaines (OSHA, EPA, DOT et CPSC) ou à celles des pays dans lesquels elle exporte.

Langues étrangères

La société était obligée de traduire ses étiquettes: celles créées en portugais étaient incompréhensibles quand elles arrivaient dans d'autres pays. En travaillant à l'exportation, il fallait absolument un étiquetage uniformisé pour tous les pays et toutes les langues.

Des sources de données et systèmes disparates

Chaque site de l'entreprise avait son propre système et sa base de données de produits. Si l'un des produits changeait il fallait le modifier sur chaque site. Un site central garantissait la qualité de tous les sites, ajoutant une couche de difficulté. La Société avait un contrôle limité sur les mises à jour. Elle avait besoin de centraliser les bases de données des produits.

Difficulté de gérer les modifications des étiquettes

Le fournisseur du système SDS les a informés de la norme GHS et des modifications à faire à la main pour les données réglementaires. La croissance de la gamme de produits associée à la nouvelle réglementation GHS a abouti à la création de plus de 110 000 étiquettes par mois. Il fallait absolument réduire le nombre d'étiquettes pour que ça reste gérable.



PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ GHS

Solutions

« Une impression par site implique un flux d'impression avec prévisualisation généré par le PC local et non par un serveur distant. C'est 100 fois plus rapide. »

LE GESTIONNAIRE DU CONTRÔLE QUALITÉ DU CLIENT

Respect de la réglementation GHS

NiceLabel a permis à l'entreprise de respecter la réglementation GHS sur tous ses sites. La solution comporte un éditeur graphique d'étiquettes permettant de créer facilement des masques aux normes GHS. Les masques sont créés pour les produits, qu'ils soient dangereux ou non, avec les pictogrammes GHS requis ainsi que toutes les mentions obligatoires : identifiant du produit, avertissement, sécurité, précautions, et identité du fournisseur.

Traductions

Le logiciel NiceLabel héberge toutes les étiquettes dans les différentes langues utilisées. Les caractères de toutes les langues sont gérés par la solution ce qui permet de commercialiser dans tous les pays en respectant la langue locale. L'interface utilisateur permet aussi de choisir la langue de l'opérateur.

Un étiquetage centralisé

Avec la solution NiceLabel Cloud, toutes les données des produits et ingrédients sont gérées dans une base de données centralisée. Le fournisseur de SDS enregistre les informations réglementaires concernant les matières premières et ingrédients dans un dépositaire et se connecte facilement à NiceLabel pour actualiser automatiquement les dernières informations dans la base de données en nuage de l'entreprise. Ce système centralisé garantit que toutes les étiquettes imprimées contiennent les données les plus récentes sur les produits et la réglementation, tout en restant accessible de tous les sites de la société quelle que soit leur localisation.

La plateforme de NiceLabel contrôle et normalise toutes les données d'étiquetage quel que soit le lieu d'impression ou la langue utilisée. En fonction de leurs droits d'accès certains utilisateurs peuvent facilement ajouter, supprimer ou modifier les caractéristiques des produits depuis le formulaire dans la solution et ceci en tout point de la planète.

Regroupement des étiquettes

L'entreprise n'a plus besoin d'utiliser des centaines de milliers d'étiquettes. Avec NiceLabel, elle utilise six masques différents connectés aux informations réglementaires fournies par la fiche SDS. Ces masques universels répondent à des règles pour sélectionner le pictogramme correct, les phrases de risques, les précautions, l'état de dangerosité, le nom du produit chimique et les données clients en différentes langues. Le placement des objets relativement aux autres objets permet de réduire le nombre de masques d'étiquettes.

Impression Web et évolution

L'entreprise utilise maintenant la technologie d'impression par Internet de NiceLabel: le traitement et la gestion de l'imprimante restent en local : les flux d'impression et la prévisualisation sont générés par l'ordinateur local et non par le serveur à distance. C'est plus rapide et génère moins de trafic. La gestion en local des imprimantes permet d'utiliser de nombreux pilotes Windows et d'en contrôler les paramètres en local.

Résultats

« NiceLabel nous a permis de respecter les normes GHS. Nous avons maintenant un contrôle centralisé, et beaucoup plus de souplesse pour exporter rapidement sur de nouveaux marchés. »

GESTIONNAIRE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

Avec NiceLabel, l'objectif a été facilement atteint: mettre l'étiquetage aux normes GHS. La société a maintenant confiance : il n'y aura plus d'interruption de production due à la modification de la réglementation dans les différents pays où elle travaille.

Résultats et avantages:

- > **Erreurs réduites** Les étiquettes et les données imprimées sont toujours à jour et précises puisqu'elles proviennent d'une solution centralisée en nuage.
- > **Un investissement financier réduit** L'entreprise a un accès immédiat aux étiquettes spécifiques dont elle a besoin. Il y a moins de panne, un temps d'installation réduit et une production plus rapide. Les coûts d'IT ont chuté puisque l'entreprise n'a plus besoin de tant de ressources technologiques.
- > **Souplesse et contrôle accru** L'entreprise peut maintenant contrôler de manière centralisée et déployer instantanément des masques modifiés ou des solutions d'impression d'étiquettes dans le monde entier. Il en est fini des solutions fragmentées comportant des données dupliquées et incorrectes.
- > **Délais de traitement supprimés** Chaque poste dispose maintenant d'une impression instantanée sur n'importe quelle imprimante et d'une prévisualisation en temps réel. Chaque utilisateur ajuste les paramètres de ses imprimantes pour tirer profit de toutes leurs capacités.

Pour en savoir plus sur les solutions NiceLabel pour GHS, consulter www.nicelabel.fr/ghs

NiceLabel

Qu'est-ce que la Plateforme NiceLabel Enterprise

La plateforme NiceLabel Enterprise est la seule solution modulaire créée en 64 bits qui s'adresse aux grandes entreprises ayant un système d'étiquetage complexe soumis à une réglementation stricte. Avec son approche « Configurer sans coder » elle permet d'atteindre un autre niveau de « productivité d'impression ». La technologie NiceLabel est approuvée par des centaines de milliers de clients qui en font la meilleure solution d'étiquetage pour entreprises.

www.nicelabel.fr/entreprise

Americas
+1 262 784 2456
sales.americas@nicelabel.com

EMEA
+386 4280 5000
sales@nicelabel.com

Germany
+49 6104 68 99 80
sales@nicelabel.de

China
+86 21 6249 0371
sales@nicelabel.cn